

SUBLITEX™ – Ref. 1603

DIE TEXTURIERTE FOLIE VON SUBLIMATION

Sie suchen eine Sublimationsfolie mit hochauflösender Druckqualität? SUBLITEX ist eine hochwertige Sublimationsfolie, die speziell für direkten Sublimationsdruck entwickelt wurde.

Mode und Arbeitskleidung



Produktbeschreibung

- ✓ Spezielle für direkten Sublimationsdruck entwickelt.
- ✓ Tolle Ergebnisse im Hinblick auf Leuchtkraft der Farben.
- ✓ Garantiert deckend, auf dunklen oder hellen Kleidungsstücken.
- ✓ Starke und beständige Folie.
- ✓ OEKO-TEX Standard 100 Produktklasse I zertifiziert und damit sogar für Baby- und Kinderbekleidung geeignet.

Applikation - Kernfakten

- ✓ Direkter Druck auf das Produkt → kein Sublimationspapier zum Transfer des Druckes notwendig.
- ✓ Kein Tape erforderlich → spart Produktionszeit und Geld.
- ✓ Geeignet zur Produktion von mittelgroßen Designs, Wappen und Nummern.

Nutzungsvorteile

- ✓ Hohe Waschbeständigkeit (bis zu 60°C/140°F) Dank der Sublimationstinte.
- ✓ Ideal für modische Bekleidungsartikel und Accessoires Dank des leuchtenden Farbdrucks.
- ✓ Empfohlen für Arbeitskleidung und Accessoires.

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Material	Durchschnittliche Stärke	Träger	Maße	Tintenkompatibilität	Zertifizierung
Weißer Textilpolyester	200 µm	Selbstklebender und transparenter Polyester	Erhältlich in: A4: 210 mm x 297mm A3: 297mm x 420mm 50 cm x 20 m 75 cm x 20 m 150 cm x 20 m	Sublimation	 Produktklasse I

ANWENDUNGSANLEITUNG

Anwendbar auf	Schnitt	Applikationstemperatur und -dauer
Baumwolle Polyester Acryl & ähnlichen Fasern	60°-Messer für Flockfolie	170°C – 50 s 338°F – 50 s

Schritt 1 – Drucken & Schneiden:
Programmieren Sie den Druck und Schnitt des Designs ohne das Bild zu drehen. Definieren Sie die Schnittmarken.
Drucken Sie ihr Design direkt auf die Folie. Für große Produktionsmengen oder kleine Sublimationsdrucker sollten Sie auf eine SEFA SUBLI 1510+ oder gleichwertige Heißpresse zurückgreifen.
Heißpressen Sie das Design direkt nach dem Drucken, um die Farben zu fixieren. Ansonsten können die Farben mit der Zeit ausbleichen.

Schritt 2 – Applikation auf der Textilie:
Pressen Sie die Textilie ca. 5 Sekunden lang vor, um sie zu glätten und überschüssige Feuchtigkeit abzugeben.
Entfernen Sie die Trägerfolie des Produktes und platzieren Sie Ihr Design auf dem Kleidungsstück und decken Sie es zum Schutz mit einem Silikonpapier ab.
Pressen Sie mit einer SEFA DUPLEX/ROTEX oder gleichwertigen Heißpresse bei 170°C/338°F für 50 Sekunden mit mittlerer bis hoher Presskraft.

Für empfindliche Kleidungsstücke:
1. Pressen Sie das Logo bei 170°/338°F für 50 Sekunden mit der Trägerfolie.
2. Entfernen Sie die Trägerfolie und pressen Sie das Logo nochmals bei 160°C /320°F für 20 Sekunden auf das Kleidungsstück.

HINWEIS: Wir empfehlen dringend, vor dem Produktionsstart einige Tests durchzuführen

EMPFEHLUNGEN ZUR PFLEGE UND INSTANTHALTUNG

Waschen	Bgeln	Tumbler-trocknung	Chemische Reinigung
Bis zu 60°C/140°F auf links	Nur auf links	Ja	Nicht empfohlen
Lagerdauer	Lagertemperatur	Lichtverhältnisse bei Lagerung	Position
Bis zu 1 Jahr	Trocken bei 15°C-30°C/ 59°F-86°F	Vor direkter Sonneneinstrahlung schtzen	Senkrecht lagern

- Pflege und Instandhaltung:**
- ✓ Beachten Sie die Pflegeanleitung des Kleidungsstücks.
 - ✓ Beachten Sie die Anweisungen des Druckerherstellers Nutzen Sie ausschließlich originale Druckfarbe des Druckerherstellers.
 - ✓ Bedruckbare Folien sind sehr empfindlich: Behandeln Sie sie mit Vorsicht und vorzugsweise mit Handschuhen.
 - ✓ Warten Sie vor dem ersten Waschen 24 Stunden.
 - ✓ Vermeiden Sie aggressive Produkte.

- Waschempfehlungen:**
- ✓ Vorzugsweise auf links, um das Design länger zu erhalten.
 - ✓ Nicht bleichen.